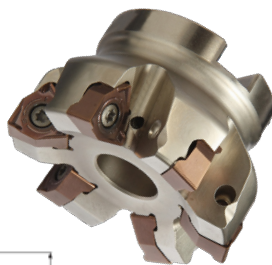
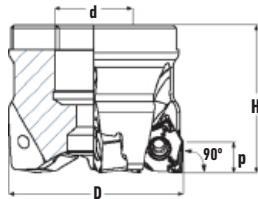


Rohová fréza nástrčná F1551

- tělesa od průměru 50–160 mm
- robustní VBD určené pro hrubovací aplikace
- výborná kvalita opracování při vysokém A_p
- ekonomická fréza díky 6 zubům
- těleso i VBD uloženy v profi boxu
- zvýhodněná cena za set
- vhodná na čelní i rohové obrábění
- vnitřní chlazení



Nástrčné provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)					Šroubek	Klíč
	D	d	H	Z	P		
F1551.50.N22.40.7.Z5.5	50	22	40	5	7	VT40 835	BT15
F1551.63.N22.40.7.Z6.C	63	22	40	6	7		
F1551.80.N27.50.7.Z7.C	80	27	50	7	7		
F1551.100.N32.50.7.Z8.C	100	32	50	8	7		
F1551.125.N40.63.7.Z10.C	125	40	63	10	7		
F1551.160.N40.63.7.Z11.C	160	40	63	11	7		

● = skladem v TGS ○ = dodání do týdne

Přehled vhodných břitových destiček

	P	M	K	N	S	H
WNEX 080608-JG PK19	●		●			
WNEX 080608-JG PM19	●	●				
WNEX 080608-JG PMK19	○	○	○			
WNEX 080608-IK AL19				○		

● = skladem v TGS ○ = na objednání

JG = lisovaná VBD s pevným břitem pro hrubování a střední dokončování

MT = broušená VBD pro střední hrubování a dokončování

IK = ostrá geometrie pro obrábění neželezných kovů

Řezné podmínky

		P	M	K	N
PK19	mat.	P10-P20		K10-K20	
	fz	0,1-0,3		0,1-0,3	
	ap	0,5-6		0,5-6	
	Vc	110-220		110-220	
PM19	mat.	P30-P40	M30-M40		
	fz	0,1-0,3	0,1-0,3		
	ap	0,5-6	0,5-6		
	Vc	100-170	60-130		
PKM19	mat.	P25-P40	M20-M40	K20-K40	
	fz	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3	
	ap	0,5-6	0,5-6	0,5-6	
	Vc	110-200	50-120	120-200	
AL19	mat.				K10-K20
	fz				0,1-0,3
	ap				0,5-6
	Vc				300-500