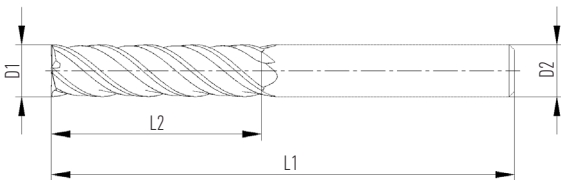


Dokončovací fréza F8420

ČTYŘBŘITÁ / DLOUHÁ



- šroubovice 39°/41°
- nestejněměrná rozteč zubů
- 2 břity do středu
- rohové sražení
- délka břitu 4xD
- povlak PVD



Válcové provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)					Skladová dostupnost
	D1	D2	L1	L2	Z	
F8420.6.V6.70.24.Z4	6	6	70	24	4	●
F8420.8.V8.80.32.Z4	8	8	80	32	4	●
F8420.10.V10.90.40.Z4	10	10	90	40	4	●
F8420.12.V12.100.56.Z4	12	12	100	48	4	●
F8420.16.V16.130.64.Z4	16	16	130	64	4	●
F8420.20.V20.165.80.Z4	20	20	165	80	4	●

● = skladem v TGS

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm ²) Zástupce mat.	Ap	Ae	Vc	Posuv fz (mm/zub)					
		(mm)	(mm)	(m/min.)	podle průměru frézy					
					6	8	10	12	16	20
P	< 800 N/mm ²	Dx4	Dx0,038	156	0,080	0,100	0,120	0,130	0,145	0,150
		Dx4	Dx0,057	140	0,065	0,082	0,098	0,106	0,122	0,122
		Dx4	Dx0,089	120	0,057	0,071	0,085	0,092	0,106	0,106
		Dx4	Dx0,057	114	0,057	0,078	0,090	0,098	0,114	0,114
		Dx4	Dx0,089	108	0,049	0,068	0,078	0,085	0,099	0,099
M	Nerezové oceli	Dx4	Dx0,038	104	0,070	0,095	0,115	0,120	0,155	0,160
		Dx4	Dx0,057	92	0,057	0,078	0,094	0,098	0,127	0,131
		Dx4	Dx0,089	82	0,049	0,067	0,081	0,085	0,110	0,113
K	Šedá litina < 1000 N/mm ²	Dx4	Dx0,038	156	0,080	0,100	0,120	0,130	0,145	0,150
		Dx4	Dx0,057	140	0,065	0,082	0,098	0,106	0,122	0,122
		Dx4	Dx0,089	50	0,057	0,071	0,085	0,092	0,106	0,106
H	Vysoce legované oceli	Dx4	Dx0,038	72	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,085
		Dx4	Dx0,057	64	0,024	0,033	0,041	0,049	0,065	0,069
		Dx4	Dx0,089	60	0,021	0,028	0,035	0,042	0,057	0,060